BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



**②** 

Deutsche Kt..

39 b4, 15/24

(1) (1)	Offenlegungsschrift		1927 270	
<b>②</b>		Aktenzeichen:	P 19 27 27().9	
<b>2</b>		Anmeldetag:	29. Mai 1969	
<b>3</b>		Offenlegungstag	3. Dezember 1970	
•	Ausstellungspriorität:			
<b>30</b>	Unionspriorität			
<b>②</b>	Datum:		•	
❸	Land:	_	·	
3	Aktenzeichen:	_		
89	Bezeichnung:	Verfahren zur Herstellung von Vinylidenchlorid-Polym		
<b>(81)</b>	Zusatz zu:			
<b>©</b>	Ausscheidung aus:			
10	Anmelder:	Badische Anilin- & Soda-Fabrik AG, 6700 Ludwigshafen		
	Vertreter:	<del></del>		
<b>@</b>	Als Erfinder benannt*	Reinhard, Dr. Hans, 6703 L Müller, Dr. Alfred, 6843 Bit Druschke, Dr. Wolfgang, 67	olis;	

Benachrichtigung gemäß Art. 7 § 1 Abs. 2 Nr. 1 d. Ges. v. 4. 9. 1967 (BGBl. I S. 960):

1927270A1 I >

Überzügen aus vinylidenchloridreicheren Mischpolymerisaten bei niedrigeren Temperaturen gesiegelt werden.

1927270

In der DAS 1 250 577 werden ausserdem Überzugsmittel auf der Basis wässriger Dispersionen von Vinylidenchlorid-Copolymerisaten beschrieben, die in Mengen von 50 bis 99 Gewichtsprozent amorphe Mischpolymerisat-Teilchen und in Mengen von 50 bis 1 Gewichtsprozent, jeweils bezogen auf die dispergierten Polymerisate, kristalline Mischpolymerisat-Teilchen enthalten. Derartige Gemische sind nur wenig lagerstabiler als wässrige Dispersionen von 92 oder mehr Gewichtsprozent Vinylidenchlorid einpolymerisiert enthaltenden Mischpolymerisaten. Überzüge aus diesen Dispersionen weisen auch ein verhältnismässig schlechtes Blockund Schlupfverhalten auf, und erfordern daher Antiblockmittel bzw. Gleitmittelsusätze. Wegen des erforderlichen hohen Anteils an kristallinem Material ist die Filmbildung sehr erschwert. Ausserdem ist die Herstellung derartiger Gemische technisch verhältnismässig aufwendig, da in zwei getrennten Polymerisationsgefässen gearbeitet werden muss.

Schliesslich ist es aus der französischen Patentschrift 1 461 993 bekannt, wässrige Dispersionen von Vinylidenphlorid-Copolymerisaten in einem sweistufigen Polymerisationsverfahren herzustellen. Bei diesem Verfahren wird sunächst ein Monomerengemisch in wassriger Emulsion polymerisiert, das 88 bis 96 % Vinylidenchlorid, 2 bis 9 % eines niederen Acrylesters und 1 bis 10 % Acrylsäure enthält. Erhalten wird ein verhältnismässig hartes Polymerisat. Hach Beendigung der Polymerisation wird ein weiteres Monomerengemisch su der erhaltenen wässrigen Dispersion gegeben, das 60 bis 88 \$ Vinylidenchlorid, 11 bis 99 \$ Acrylnitril oder eines Acrylats oder Methacrylats eines niederen Alkohols und 1 bis 10 % Acryl- oder Methacrylsäure enthält und das, für sich polymerisiert, ein verhältnismässig weiches Polymerisat ergibt. Überzüge, die aus diesen, nach dem bekannten sweistufigen Polymerisationsverfahren erhaltenen wässrigen Dispersionen hergestellt sind, weisen swar ein verbessertes Verhalten beim Siegeln, dafür aber ein schlechteres Blockverhalten auf. Zwar kann das Block- und Gleitverhalten von Polyvinylidenchlorid-Polymerisat-Übersügen durch Zusätze von Antiblock- bzw. Gleit-

192727G

Acrylnitril, Methacrylnitril, Acrylsäure, Methacrylsäure, Acrylamid, Methacrylamid, N-Methylolacrylamid, N-Methylolmethacrylamid, N-n-Butoxymethylacrylamid, N-Methoxymethyl-methacrylamid, Maleinsäure, Itaconsäure, Vinylsulfonsäure und deren Salze, Styrol oder Olefine, wie Äthylen und besonders Butadien enthalten. Die Zusammensetzung des Monomerengemisches (A) soll jedoch so gewählt werden, dass daraus bei der Emulsionspolymerisation unter üblichen Bedingungen Mischpolymerisate eines Erweichungspunktes zwischen -20°C und 40°C, vorzugsweise zwischen +10°C und +40°C gemessen nach Fikentscher, BASF "Handbuch der Chemie" Ausgabe 1963, Seite 89 liegen.

Als Monomerengemisch (B) sind Gemische aus 92 bis 99.5 % Vinylidenchlorid und 0,5 bis 8 Gewichtsprozent monoäthylenisch ungesättigten Estern von besonderem Interesse. Als monoolefinisch ungesättigte Ester sind Ester aus Acryl- und Methacrylsäure und 1 bis 10 Kohlenstoffatomen enthaltenden Alkanolen, z.B. Acrylund Methacrylsäuremethylester, -äthylester, -n-butylester, -tert.-butylester und Vinylester 1 bis 12 C-Atome enthaltender gesättigter aliphatischer Carbonsäuren, wie besonders Vinylacetat und Vinyllaurat, besonders geeignet. In der zweiten Stufe des Verfahrens kann auch ausschliesslich Vinylidenchlorid in der in der ersten Stufe des Verfahrens erhaltenen wässrigen Dispersion polymerisiert werden. Als Comonomere für das Monomerengemisch (B) kommen in manchen Fällen auch Acrylnitril, vinylaromatische Monomere, wie Styrol, und in Mengen bis zu etwa 3 Gewichtsprozent monoolefinisch ungesättigte Säuren, wie Acrylsaure, Methacrylsaure, Maleinsaure, Itaconsaure, Fumarsaure, Crotonsaure. Vinylsulfonsaure und ihre Salze und Vinylphosphonsaure in Frage. Die Zusammensetzung des in der zweiten Stufe des Verfahrens polymerisierten Monomerengemisches soll so gewählt werden, dass der Erweichungspunkt von ausschliesslich daraus hergestellten Polymerisaten zwischen 60 und 200°C, vorzugsweise zwischen 80 und 160°C, gemessen nach der im vorhergehenden Absatz angegebenen Methode, liegt.

Die nach dem neuen 2-stufigen Verfahren der Emulsionspolymerisation hergestellten Mischpolymerisate sollen mindestens 60 % ihres Gewichts, vorzugsweise über 80 % ihres Gewichts und im allgemeinen nicht über 95 % ihres Gewichtes Vinylidenchlorid einpolymerisiert enthalten. Das Verhältnis der Menge der Monomeren (A) zu den Monomeren (B) soll bei dem Polymerisationsverfahren zwischen 1: 2 und 10:1, vorzugsweise zwischen 3:1 und 5:1 liegen.

Bei dem neuen Verfahren können die üblichen Emulgatoren und Katalysatoren für die Emulsionspolymerisation verwendet werden. Geeignete Emulgatoren sind z.B. in dem Buch von Houben-Weyl, Methoden der organischen Chemie, Band XIV/1 auf den Seiten 192 bis 208 angegeben. Als Emulgatoren vorgezogen werden Alkylsulfonate, deren Alkylgruppen 12 bis 24 C-Atome enthalten, Alkarylsulfonate, die meist einen Benzolkern und 7 bis 12 C-Atome enthaltende Alkylgruppen aufweisen, Alkarylsulfonate die Ätherbrücken enthalten, sowie Alkoxylierungsprodukte, insbesondere Äthoxylierungsprodukte von 12 bis 20 C-Atomen enthaltenden Alkoholen, Fettaminen oder Fettsäureamiden, die meist 5 bis 30, insbesondere 10 bis 30 Äthylenoxidreste aufweisen. Derartige Alkoxylierungsprodukte können auch sulfiert sein. Geeignete Emulgatoren sind z.B. Äthoxylierungsprodukte des Spermölalkohols mit 12 bis 18 Äthylenoxidresten, Sulfierungsprodukte von äthoxyliertem Isononylphenol mit 5 bis 30 Äthylenoxidresten, Äthoxylierungsprodukte aus Stearinsäureamid und Ölsäureamid mit 10 bis 30 Äthylenoxidresten sowie Alkylsulfate, wie besonders Laurylsulfat.

Als Katalysatoren kommen die üblichen radialbildenden Initiatoren, z.B. wasserlösliche peroxidische Verbindungen, wie Wasserstoffperoxid, und Persulfate, wie Kaliumpersulfat und Ammoniumpersulfat, sowie Azo-bis-carbonsäureamide und Azo-bis-carbonsäurenitrile, wie Azo-bis-buttersäurenitril, sowie in manchen Fällen wasserunlösliche Peroxide, wie Benzoylperoxid, in Betracht. Zusätzlich zu derartigen Stoffen können der wässrigen Phase bei der Polymerisation oft mit Vorteil weitere Hilfsstoffe, wie Puffersubstanzen und Regler zugesetzt werden.

Bei dem neuen Verfahren polymerisiert man im allgemeinen bei Temperaturen zwischen O und 100°C. Dabei arbeitet man gegebenenfalls unter Verwendung üblicher Redoxkatalysatoren, wenn man im

Temperaturbereich von O bis 70°C polymerisiert. Vorzugsweise wird die Polymerisation in der ersten Stufe im Bereich von 40 bis 70°C, in der zweiten Stufe zwischen 40 und 70°C durchgeführt. Die Menge an Katalysatoren beträgt bei der ersten und zweiten Stufe des Verfahrens von 0,1 bis 0,5 Gewichtsprozent, vorzugsweise von 0,2 bis 0,4 Gewichtsprozent, bezogen auf die Monomeren (A) bzw. (B). Bei der ersten und zweiten Stufe des Verfahrens können die gleichen oder verschiedene Katalysatoren eingesetzt werden, und man arbeitet im allgemeinen derart, dass die Konzentration der fertigen Dispersion zwischen etwa 40 und 60 Gewichtsprozent Copolymerisat, bezogen auf die Gesamtdispersion liegt. Die Monomeren können bei der praktischen Durchführung des Verfahrens in der ersten und sweiten Stufe jeweils kontinuierlich oder portionsweise dem Polymerisationsmedium zugeführt werden. Man kann aber auch sunächst die Monomeren (A) in der ersten Stufe des Verfahrens in der wässrigen Phase vorlegen und polymerisieren und dann die Monomeren (B) in der zweiten Stufe des Verfahrens kontinuierlich zu dem Reaktionsgemisch zulaufen lassen. Umgekehrt ist es möglich, die Monomeren (A) in der ersten Stufe des Verfahrens unter kontinuierlicher Zuführung zu dem Polymerisationsgefäss su polymerisieren und nach Abschluss der Polymerisation die Monomeren (B) in einer oder mehreren Portionen susugeben. Die Monomeren (A) sollen vor Zugabe der Monomeren (B) sumindestens 90 % der eingesetsten Menge polymerisiert sein. Vorsugsweise polymerisiert man bis zu praktisch vollständigem Umsats.

Nach dem neuen Verfahren erhält man wässrige Dispersionen von Vinylidenchlorid-Copolymerisaten, die sich mit Vorteil zur Herstellung von Übersügen, insbesondere auf flächigen Substraten, wie Folien aus Polyäthylen, Polypropylen, Polystyrol, Polyvinylchlorid, Polyäthylenglykolterephthalat und regenerierter Cellulose, sowie auf Papier, Pergament und Metallfolien, z.B. Aluminiumfolien, eignen. Sie können in an sich üblicher Weise auf derartige flächige Substrate aufgebracht werden. Die neuen Dispersionen weisen eine ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit auf und ergeben Überzüge von ausgezeichneter Flexibilität und Elasticität, die eine hohe Siegelnahtfestigkeit aufweisen und im Vergleich zu herkömmlichen gut siegelbaren Überzügen stark vermine

derte Neigung zum Blocken haben. Überraschenderweise treten bei Verwendung der neuen Dispersionen bei der Verfilmung auch bei mehrschichtigem Auftrag praktisch keine Schwierigkeiten auf.

Die in den folgenden Beispielen angegebenen Teile und Prozente beziehen sich auf das Gewicht.

#### Beispiel 1

In einem Rührkessel werden 640 Teile Wasser, 16 Teile paraffinsulfonsaures Natrium mit einer Kettenlänge von C12 bis C18, 3.2 Teile Natriumpyrophosphat, 4 Teile vinylsulfonsaures Natrium und 1.2 Teile Acrylsäureamid vorgelegt. Der pH-Wert der Mischung wird durch Zugabe von geringen Mengen Phosphorsäure auf 6 eingestellt. Dann werden 350 Teile Vinylidenchlorid, 36 Teile Acrylsäureäthylester und 16 Teile Acrylsäurebutylester zugegeben. Nachdem die Luft durch Stickstoff verdrängt wurde, gibt man 2,4 Teile Kaliumpersulfat, gelöst in 40 Teilen Wasser zu und polymerisiert die Mischung etwa 10 Stunden bei 55°C. Man erhält ein Copolymerisat mit einem Erweichungspunkt von +15°C. Zu dieser Dispersion gibt man ein Gemisch von 258 Teilen Vinylidenchlorid und 8 Teilen Acrylsäuremethylester sowie 5 Teile des oben genannten Emulgators in 50 Teilen Wasser. (Für sich allein polymerisiert wirde die Monomerenmischung ein Copolymerisat vom Erweichungspunkt 120°C ergeben). Nach der Zugabe wird weitere 5 Stunden bei 55°C polymerisiert.

Man erhält eine Dispersion, die mindestens 3 Monate stabil ist. Beschichtungen aus dieser Dispersion auf z.B. Papier oder Kunststoffolien sind sehr flexibel und blocken auch unter hohen Belastungen nicht. Zur Prüfung der Blockfestigkeit wurden die Beschichtungen Schicht gegen Schicht unter einem Druck 200 kg/cm<sup>2</sup>, 1 Stunde bei 60°C gelagert. Es wurde kein Blocken beobachtet.

Die Beschichtungen ergeben nach Siegelung bei 140°C (1/4 Sekunden mit 2,5 kg/cm²) eine Siegelnahtfestigkeit von 900 g. Die Siegelnahtfestigkeit wurde an 1,5 cm breiten Streifen mit einer Reissmaschine bestimmt.

#### Beispiel 2

In einem Rührkessel werden 730 Teile Wasser, 40 Teile Dodecylbenzolsulfonat Natrium, 2.8 Teile vinylsulfonsaures Natrium, 9,2 Teile Natriumpyrophosphat und 4 Teile Acrylsäureamid vorgelegt. Anschliessend wurden der Mischung 3,2 Teile Natriumpersulfat zugefügt. Nach Verdrängen der Luft durch Stickstoff werden 60 Teile Vinylchlorid und 840 Teile Vinylidenchlorid zugegeben und 10 Stunden bei 55°C polymerisiert. Man erhält ein Copolymerisat mit dem Erweichungspunkt von +30°C. Zu dieser Emulsion lässt man innerhalb 2 Stunden bei 55°C eine Emulsion von 300 Teilen Wasser, 1,7 Teilen Natriumpersulfat, 13 Teilen Dodecylbenzolsulfonat Natrium, 340 Teilen Vinylidenchlorid und 20 Teilen Acrylsäureäthylester zulaufen. Nach Beendigung des Zulaufs wird noch 2 Stunden bei 60°C nachpolymerisiert. (Für sich allein polymerisiert würde die in der 2. Stufe des Verfahrens zugegebene Monomerenmischung ein Copolymerisat vom Erweichungspunkt 150°C ergeben). Die Dispersion ist mindestens 3 Monate stabil. Beschichtungen aus der Dispersion blocken nicht und ergeben unter den in Beispiel 1 angegebenen Bedingungen eine Siegelnahtfestigkeit von etwa 700 g.

## Beispiel 3

In einem Rührkessel werden 330 Teile Wasser, 30 Teile eines in üblicher Weise hergestellten Umsetzungsproduktes aus Isooctylphenolsulfonat und 25 Mol Äthylenoxid, 2,1 Teile Natriumphosphat, 2 Teile Vinylsulfonsaures Natrium und 1 Teil Acrylsäureamid vorgelegt. Der pH-Wert der Mischung wird durch Zugabe von geringen Mengen Phosphorsäure auf 6 eingestellt. Dam werden 356 Teile Vinylidenchlorid, 32 Teile Acrylnitril und 12 Teile Itaconsäure zugegeben. Nach Verdrängen der Luft durch Stickstoff gibt man 2,2 Teile Kaliumpersulfat gelöst in 40 Teilen Wasser zu und polymerisiert die Mischung etwa 5 Stunden bei 60°C. Man erhält ein Copolymerisat mit dem Erweichungspunkt +35°C. Zu dieser Dispersion gibt man unter Beibehaltung einer Temperatur von 60°C ein Gemisch von 129 Teilen Vinylidenchlorid und 4 Teilen Acrylsäuremethylester sowie eine Lösung von 0,5 Teilen Kalium-

- 9 -

APPENDE 048 009849/1821

ORIGINAL INSPECTED

persulfat und 5 Teile des in der ersten Stufe des Verfahrens eingesetzten Emulgators in 150 Teilen Wasser. (Das Monomerengemisch würde, für sich alleine polymerisiert ein Polymerisat des Erweichungspunktes 130°C ergeben). Nach der Zugabe wird weitere 3 Stunden bei 60°C polymerisiert. Die gemäss des Verfahrens erhaltene Dispersion ist mindestens 2 Monate stabil.

Beschichtungen aus dieser Dispersion sind sehr flexibel und blocken auch unter den oben genannten Prüfbedingungen nicht. Die Siegelnahtfestigkeit beträgt etwa 900 g.

#### Vergleichsversuch 1

Das in Beispiel 1 in der ersten Stufe des Verfahrens eingesetzte Monomerengemisch wird, wie dort angegeben, in Emulsion polymerisiert. Die erhaltene Dispersion ist zwar ebenfalls mindestens 3 Monate stabil, Beschichtungen aus dieser Dispersion blocken jedoch stark.

## Vergleichsversuch 2

Es wird das in Beispiel 1 in der zweiten Stufe des Verfahrens eingesetzte Monomerengemisch für sich allein in Emulsion polymerisiert. Die erhaltene Dispersion kristallisiert so schnell, dass die Dispersion nur wenige Stunden stabil ist.

# Vergleichsversuch 3

Ein Monomerengemisch gemäss Beispiel 1 wurde nicht in 2, sondern in 1 Stufe polymerisiert. Man erhält eine Dispersion mit einheitlich aufgebautem Polymerisat. Die Zusammensetzung der Monomeren 
im Copolymerisat entspricht der Endzusammensetzung der Monomeren 
in der Dispersion gemäss Beispiel 1. Die erhaltene Dispersion 
ist jedoch nur 1 Monat stabil, ausserdem blocken Beschichtungen 
aus dieser Dispersion. Wegen der Neigung zum Blocken kann die 
bispersion nicht als Seinludstrichmaterial bei der Beschichtung 
von Papier oder Folien eingesetzt werden.

BAD ORIGINAL

## Vergleichsversuch 4

Die nach Vergleichsversuch 1 und 2 erhaltenen Dispersionen wurden miteinander gemischt. Das Mischungsverhältnis der beiden Dispersionen entspricht dabei dem Verhältnis der Monomerengemische für die erste und zweite Stufe der Copolymerisation gemiss Beispiel 1. Ausser dem Nachteil, dass die Dispersion gemiss Vergleichsversuch 2 wegen der raschen Kristallisation der Teilchen nur schwer hergestellt und praktisch nicht gelagert werden kann, zeigt sich, dass auch die Mischung nur 1 Tag stabil ist. Ausserdem bildet die Dispersionsmischung nur schwer einen geschlossenen Film. Die Filme sind zwar blockfrei, siegeln aber schlecht und ihre Siegelnahtfestigkeit beträgt nur 100 g.

#### Vergleichsversuch 5

Das im Beispiel 2 in der ersten Stufe des Verfahrens eingesetzte Monomerengemisch wird, wie dort angegeben, in Emulsion polymerisiert. Die erhaltene Dispersion ist swar mindestens 3 Monate stabil, doch blocken Beschichtungen aus dieser Dispersion stark.

# Vergleichsversuch 6

Es wurde versucht das in Beispiel 2 der zweiten Stufe des Verfahrens eingesetzte Monomerengemisch für sich allein in Emulsion zu polymerisieren. Das Produkt kristallisiert jedoch so schnell, dass keine stabile Emulsion erhalten wird.

# Vergleichsversuch 7

Zu dem in Beispiel 2 genannten Hilfsstoffsystem gibt man ein Monomerengemisch, dessen Zusammensetzung der Endzusammensetzung des Polymerisats in Beispiel 2 entspricht. Man erhält eine Dispersion, die nur 1 Monat stabil ist. Beschichtungen aus dieser Dispersion auf Papier oder Folien blocken.

O.Z. 26 206

1927270

#### Vergleichsversuch 8

Zum Vergleich wird das in Beispiel 3 für die erste Stufe angegebene Monomerengemisch für sich allein in Emulsion polymerisiert. Die erhaltene Dispersion ist etwa 2 Monate stabil. Beschichtungen aus dieser Dispersion blocken stark. Die Siegelnahtfestigkeit beträgt 600 g.

#### Vergleichsversuch 9

Ein Monomerengemisch gemäss der in Beispiel 3 im gesamten eingesetzten Monomeren wird für sich allein unter sonst gleichen Bedingungen in Emulsion polymerisiert. Es wird eine Dispersion erhalten, die nur wenige Tage stabil ist. Daraus hergestellte Beschichtungen blocken.

#### Patentanspruch

Verfahren zur Herstellung von wässrigen Dispersionen von Vinylidenchlorid-Polymerisaten durch zweistufige Copolymerisation von überwiegenden Mengen Vinylidenchlorid mit anderen olefinisch ungesättigten Monomeren in wässriger Emulsion in Gegenwart üblicher Emulgatoren und Polymerisationskatalysatoren, dadurch gekennzeichnet, dass man zunächst ein Gemisch (A) aus Vinylidenchlorid und anderen olefinisch ungesättigten Monomeren, das für sich polymerisiert ein Emulsionsmischpolymerisat eines Erweichungspunktes von 20 bis 40°C ergibt, bis zu einem Umsatz von mindestens 90 % in Emulsion polymerisiert und zu dem Reaktionsgemisch ein Gemisch (B) aus Vinylidenchlorid und gegebenenfalls anderen olefinisch ungesättigten Monomeren, das für sich polymerisiert ein Emulsionspolymerisat eines Erweichungspunktes von 60 bis 200°C ergibt, fügt und fertig polymerisiert, wobei das Gewichtsverhältnis von Gemisch (A) zu Gemisch (B) von 1: 2 bis 10: 1 beträgt und die Zusammensetzung der Gemische (A) und (B) so gewählt wird, dass das in der erhaltenen Dispersion dispergierte Copolymerisat mindestens 60 % seines Gewichtes Vinylidenchlorid einpolymerisiert enthält.

Badische Anilin- & Soda-Fabrik AG

AN

X hange a dinerry of the will by

N 6 3 € 2 €

009849/1831

BAD ORIGINAL

THIS PAGE BLANK (USPTO)

#### (C) WPI/Derwent

AN - 1986-109310 [17]

A - [001] 014 034 037 04- 040 051 061 062 063 064 071 074 076 077 081 082 083 084 085 090 092 098 145 23- 231 232 233 27& 28& 33- 395 398 431 432 433 434 477 51& 512 525 526 53& 532 533 534 535 59& 656 688 729

AP - JP19840170472 19840817

**CPY - SHOW** 

DC - A14 A82 G02

FS - CPI

IC - C09D3/72 : C09D5/00

KS - 0003 0209 0210 0218 0231 0495 0496 0502 0503 0530 0531 0537 0538 0544 0545 0551 0552 0558 0559 0565 0566 0572 0573 0579 0580 0593 0594 0600 0601 0759 0836 0970 0971 1992 2420 2422 2423 2424 2559 2673 2718 2792 3006 3007 3013 3014 3020 3021 3027 3028 3034 3035 3041 3042 3152 3240 3249 3251

MC - A04-E A04-E01 A04-F06E7 A10-E02 A12-B01B G02-A02B G02-A02C G02-A02D G02-A02D2 G02-A05

PA - (SHOW) SHOWA DENKO KK

PN - JP61051068 A 19860313 DW198617 008pp

PR - JP19840170472 19840817

XA - C1986-046680

XIC - C09D-003/72; C09D-005/00

AB - J61051068 Coating is of solvent type and contains (A) graft polymer and (B) at least one vinyl resin for coating selected from among vinyl chloride resin, vinylidene chloride resin and butyral resin.

- (A) is obtd. by graft polymerising 0.01 to 50 pts. wt. of perfluoroalkyl gp.-contg. (meth)acrylate with 100 pts. wt. of a polymer consisting mainly of alkyl (meth)acrylate with below 16C alkyl gp. It accounts for 0.05 to 80 wt.% of (A) + (B). Pref. polymer for (A) contains at least 50 mol.% of methyl (ethyl, propyl, butyl) (meth)acrylate and 2-ethylhexyl acrylate. It should pref. have a viscosity of 200 to 2000 cps when measured with 40 % toluene soln. at 30 deg. C. Pref. perfluoroalkyl gp.-contg. monomer is 3,3,4,4,5,5,6,6,7,7,8,8,9,9,,10,10,11,11,12,12 -heptadecafluorononyl-2-methyl-2 -propionate.
- AVNATAGE Coating has excellent water and oil repellency and is useful as antifouling paint. It can be applied readily by air spraying, electrostatic coating, dip coating and roll coating. (8pp Dwg.No.0/0)

**AW - PVC METHACRYLATE** 

**AKW - PVC METHACRYLATE** 

IW - WATER OIL REPEL SOLVENT COATING CONTAIN GRAFT POLYMER CONTAIN METHO ACRYLATE RESIN POLYVINYL CHLORIDE POLYVINYLIDENE CHLORIDE BUTYRAL RESIN IKW - WATER OIL REPEL SOLVENT COATING CONTAIN GRAFT POLYMER CONTAIN METHO ACRYLATE RESIN POLYVINYL CHLORIDE POLYVINYLIDENE CHLORIDE BUTYRAL RESIN

NC - 001

**OPD - 1984-08-17** 

ORD - 1986-03-13

PAW - (SHOW) SHOWA DENKO KK

TI - Water and oil repellent solvent coating - contg. graft polymer contg. (meth)acrylate, and resin of vinyl] chloride, vinylidene] chloride or butyral resin

